

**Kaltstauchdrähte**

- Kaltstauchdrähte für Schrauben, Bolzen, Muttern und Formteile
- Kaltfließpressdrähte, z. B. für Zündkerzen oder andere Anwendungen
- Drähte für Wälzlagerkörper
- Drähte für Ketten und Kettenachsen
- Drähte für Hammerbohrer

**Spezialitäten**

- Drähte für anspruchsvolle Kaltumformungen (Stauhen oder Fließpressen)
- MARAFORM® - Im Ring vorvergütete Drähte (gehärtet und angelassen)
- AME - Drähte aus Magnetweicheisen
- AFP - Stähle Saarform 800 / 850 / 900


**Oberflächen**

- Trockenblank
- Schmierblank
- Phosphatiert, beseift (eingezogen bzw. schlussbehandelt)
- Phosphatiert, polymerbeschichtet (eingezogen bzw. schlussbehandelt)
- Verkupfert

**Lieferausführungen**

Neue Bezeichnungen	Alte Bezeichnungen
+U+C	K
+AC+C	GKZ+K
+U+C+AC	K+GKZ
+U+C+AC+LC	K+GKZ+K
+AC+C+AC+LC	GKZ+K+GKZ+K
+V+C	V+K (MARAFORM®)


**Werkstoffe**
**Kaltstauch- und Kaltfließpressstähle**

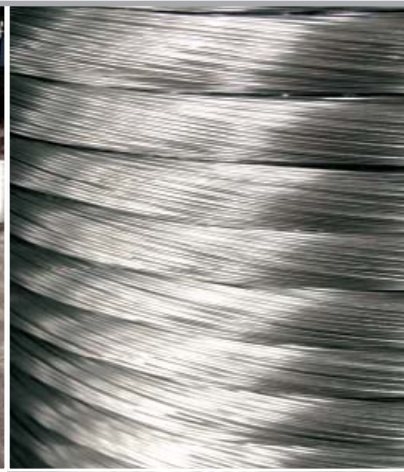
- Qualitätsstähle
- Unlegierte Edelstähle
- Legierte Edelstähle
- Einsatzstähle (ohne Bor)
- Einsatzstähle (mit Bor)
- Vergütungsstähle (mit Bor)
- Vergütungsstähle (ohne Bor)
- Wälzlagerstähle (EN ISO 683-17)
- AFP-Stähle Saarform 800 / 850 / 900
- Automatenstähle (EN 10087)

**Lieferformen/Gewichte**

- Fabrikationsringe
    - bis 250 kg für  $\varnothing$  2 - 6 mm
    - bis 500 kg für  $\varnothing$  2 - 15 mm
    - bis 2000 kg für  $\varnothing$  > 10 mm
  - Gespulte Coils (Lage / Lage)
    - bis 2000 kg für  $\varnothing$  6 - 15 mm
  - Gespulte Coils
    - für  $\varnothing$  2 - 15 mm
  - Kronenständer
    - bis 800 kg für  $\varnothing$  2 - 8 mm
- $\varnothing$  2 mm bis 48 mm**

**Typische Stahlsorten**
**gemäß DIN EN 10263**

- C2C - C17C (Qst32-3 bis Qst 38-3)
- C10E2C, C15E2C, C20E2C, (Cq10, Cq15, Cq22), Cf53
- 17Cr3, 16MnCr5, 20NiCrMo2-2
- 18B2, 18MnB4, 22MnB4
- 17B2 (22B2), 23B2, 28B2, 33B2 (35B2), 38B2 (37CrB1), 17MnB4, 20MnB4, 23MnB4 (19MnB4), 27MnB4, 30MnB4, 36MnB4, 37MnB5, 32CrB4, 36CrB4
- C35E(R)C (Cq35), C45E(R)C (Cq45), 34Cr4 - 41Cr4, 25CrMo4 - 42CrMo4, 34CrNiMo6, 21CrMoV57
- 100Cr6
- 8MnSi7 (10MnSi7), 17MnV7, 30MnVS6 (27MnSiVS6)
- 11SMnPb30, - 37 (Te, Bi, TeBi), 11SMn30, - 37



## Profile

**Formen**  
**Sechskant, Achtkant** Abmessung SW 5,0 bis SW 13,0 mm  
**Vierkant** Abmessung 4,5 bis 11,0 mm  
**D-Profile** Abmessung Ø-Bereich 4,5 bis 15,0 mm  
**Ovale Profile** Abmessung große Seite 4,5 bis 15,0 mm  
**Andere Profilformen auf Anfrage möglich.**

**Oberflächen** seifenblank, Öl gezogen

**Werkstoffe** Automatenstahl,  
 Ziehgüten (DIN EN 10016), Baustähle  
 Andere Werkstoffe auf Anfrage möglich.

**Ausführung** hartgezogen  
 Andere Ausführungen auf Anfrage möglich.

### Aufmachung

#### Körperlose Coils

**Innendurchmesser** 540/570/600/720 mm  
**Höhe** 450/540/600 mm  
 Auf Anfrage alle Maße von  
 350 bis 600 mm möglich

**Coilgewichte** je nach Profil 500–5000 kg möglich  
**Verlegung** LAGE – LAGE verlegte Coils ab  
 Drahtdurchmesser 5,0 mm möglich.

**Korrosionsschutz** Es besteht die Möglichkeit, die Bundaußen-  
 fläche mit Korrosionsschutzöl einzusprühen.  
 Der Draht kann auch komplett im Durchlauf  
 eingeölt werden.

**Verpackung** Verpackung in Schutzfolie möglich.  
 Bindung auf Palette, Kanthölzer möglich.  
 Coils und Rosetten können mit Innenpapprohr  
 gefertigt werden.  
 Verpackung auf Ölpapier oder in Schutzfolie  
 möglich.

Aufmachung in 4,5 mm–12,0 mm auch in Ringen möglich.

## Verzinkt nachgezogener Draht

**Abmessungsbereich** 2,0–11,0 mm

**Stahlsorten** nach DIN 10016  
 Andere Stahlsorten auf Anfrage möglich.

**Festigkeiten** auf Anfrage

### Aufmachung

#### Körperlose Coils

**Innendurchmesser** 540/570/600/720 mm  
**Höhe** 450/540/600 mm  
 Auf Anfrage alle Maße von  
 350 bis 600 mm möglich

**Coilgewichte** je nach Abmessung 500–5000 kg möglich  
**Verlegung** LAGE – LAGE verlegte Coils ab  
 Drahtdurchmesser 5,0 mm und stärker möglich.

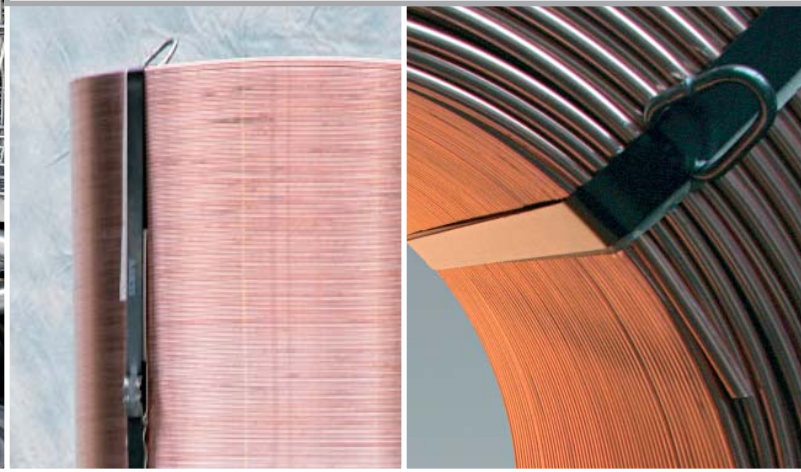
**Verpackung** Bindung auf Palette, Kanthölzer möglich.  
 Coils und Rosetten können mit Innenpapprohr  
 gefertigt werden.  
 Verpackung auf Ölpapier oder in Schutzfolie  
 möglich.

**Weitere Aufmachungen in Ringen/Rosetten in**  
 2,0 mm–12,0 mm möglich.



## Blanker Draht

<b>Abmessungsbereich</b>	2,0–15,0 mm
<b>Oberflächen</b>	seifenblank, nassblank, nassblank superplating, Öl gezogen
<b>Werkstoffe</b>	Ziehgüten (DIN EN 10016), Baustähle, Automatenstahl (Abmessung nur 5,0 bis 15,0 mm) Andere Werkstoffe auf Anfrage möglich.
<b>Ausführung</b>	hartgezogen Andere Ausführungen auf Anfrage möglich.



## Verkupferter Draht

<b>Abmessungsbereich</b>	2,0–15,0 mm
<b>Oberflächen</b>	seifenblank – rötlich, nassblank – rötlich, durchlaufverkupfert
<b>Werkstoffe</b>	Ziehgüten (DIN EN 10016), Baustähle Andere Werkstoffe auf Anfrage möglich.
<b>Ausführung</b>	hartgezogen Andere Ausführungen auf Anfrage möglich.

### Aufmachungen

#### Rosetten (blanker und verkupferter Draht)

<b>Abmessungsbereich</b>	2,0–4,8 mm
<b>Innendurchmesser</b>	400/450/500 mm
<b>Außendurchmesser</b>	ca. 800 mm
<b>Rosettengewicht</b>	max. ca. 1000 bis 1200 kg

Kleinere Rosettengewichte, Anlieferung auf Kronenstöcken sowie abgeteilte Ringe sind auf Anfrage möglich.

#### Körperlose Coils (blanker und verkupferter Draht)

<b>Abmessungsbereich</b>	2,0–15,0 mm Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.
<b>Innendurchmesser</b>	540/570/600/720 mm
<b>Höhe</b>	450/540/600 mm Auf Anfrage alle Maße von 350 bis 600 mm möglich
<b>Coilgewichte</b>	2,0 bis 5,0 mm 500 bis 2500 kg 5,0 bis 15,0 mm 500 bis 5000 kg
<b>Verlegung</b>	LAGE – LAGE verlegte Coils ab Drahtdurchmesser 5,0 mm und stärker möglich.
<b>Korrosionsschutz</b>	Es besteht die Möglichkeit, die Bundaußenfläche mit Korrosionsschutzöl einzusprühen. Der Draht kann auch komplett im Durchlauf eingeölt werden. Verpackung in Schutzfolie möglich.
<b>Verpackung</b>	Bindung auf Palette, Kanthölzer möglich. Coils und Rosetten können mit Innenpapprohr gefertigt werden. Verpackung auf Ölpapier oder in Schutzfolie möglich.



## Verzinkter Draht

<b>Oberflächen</b>	normalverzinkt glanzverzinkt: Spezialität starkverzinkt	<b>Verpackung</b>	Rosetten außen mit Stretchfolie weitere Verpackungsarten auf Anfrage
<b>Abmessungsbereich</b>	normalverzinkt 2,00–12,00 mm glanzverzinkt 2,00–8,00 mm starkverzinkt 2,00–7,50 mm andere Abmessungen auf Anfrage	<b>Etikette</b>	Standard, mit folgenden Angaben: Abmessung   Auftrags-Nr.   Pos.-Nr.   Ring-Nr. Lieferant   Ringgewicht weitere Angaben auf Anfrage
<b>Toleranzen</b>	nach DIN EN 10218 andere Toleranzen auf Anfrage	<b>Versand</b>	Erfolgt per LKW, Standard ist Rosetten liegend quer zur Fahrtrichtung
<b>Stahlsorten</b>	nach DIN EN 10016 andere Stahlsorten auf Anfrage		
<b>Festigkeiten</b>	weichverzinkt 400–550 N/mm <sup>2</sup> hartverzinkt 550–1400 N/mm <sup>2</sup> andere Festigkeiten auf Anfrage		
<b>Aufmachung</b>	Standardrosetten Gewicht ca. 800–1000 kg A. D. ca. 880 mm I. D. ca. 450–500 mm Höhe ca. 700–1000 mm Bindung erfolgt mit Stahlband  Große Ringeinheiten Gewicht bis ca. 2500 kg A. D. ca. 900–1300 mm I. D. ca. 600–700 mm Höhe ca. 700–1200 mm Bindung erfolgt mit Stahlband		



## Profile

**Formen**  
**Sechskant, Achtkant** Abmessung SW 5,0 bis SW 13,0 mm  
**Vierkant** Abmessung 4,5 bis 11,0 mm  
**D-Profile** Abmessung Ø-Bereich 4,5 bis 15,0 mm  
**Ovale Profile** Abmessung große Seite 4,5 bis 15,0 mm  
**Andere Profilformen auf Anfrage möglich.**

**Oberflächen** seifenblank, Öl gezogen

**Werkstoffe** Automatenstahl,  
 Ziehgüten (DIN EN 10016), Baustähle  
 Andere Werkstoffe auf Anfrage möglich.

**Ausführung** hartgezogen  
 Andere Ausführungen auf Anfrage möglich.

### Aufmachung

#### Körperlose Coils

**Innendurchmesser** 540/570/600/720 mm  
**Höhe** 450/540/600 mm  
 Auf Anfrage alle Maße von  
 350 bis 600 mm möglich

**Coilgewichte** je nach Profil 500–5000 kg möglich  
**Verlegung** LAGE – LAGE verlegte Coils ab  
 Drahtdurchmesser 5,0 mm möglich.

**Korrosionsschutz** Es besteht die Möglichkeit, die Bundaußen-  
 fläche mit Korrosionsschutzöl einzusprühen.  
 Der Draht kann auch komplett im Durchlauf  
 eingeölt werden.

**Verpackung** Verpackung in Schutzfolie möglich.  
 Bindung auf Palette, Kanthölzer möglich.  
 Coils und Rosetten können mit Innenpapprohr  
 gefertigt werden.  
 Verpackung auf Ölpapier oder in Schutzfolie  
 möglich.

Aufmachung in 4,5 mm–12,0 mm auch in Ringen möglich.

## Verzinkt nachgezogener Draht

**Abmessungsbereich** 2,0–11,0 mm

**Stahlsorten** nach DIN 10016  
 Andere Stahlsorten auf Anfrage möglich.

**Festigkeiten** auf Anfrage

### Aufmachung

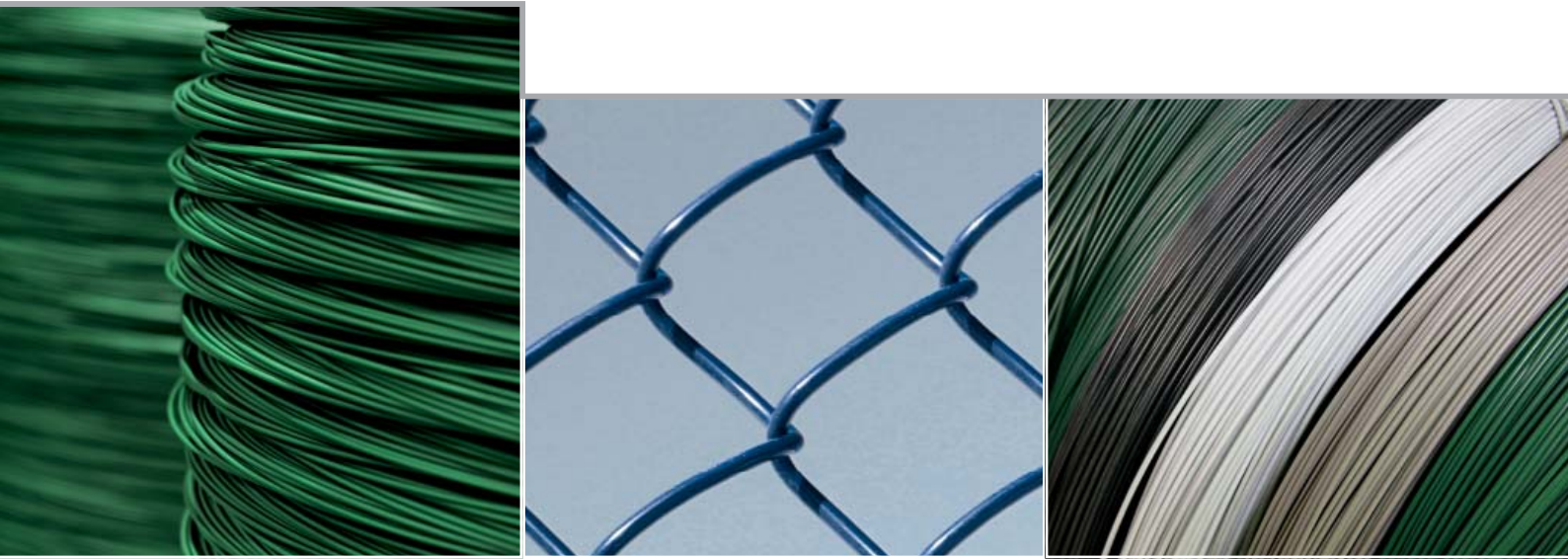
#### Körperlose Coils

**Innendurchmesser** 540/570/600/720 mm  
**Höhe** 450/540/600 mm  
 Auf Anfrage alle Maße von  
 350 bis 600 mm möglich

**Coilgewichte** je nach Abmessung 500–5000 kg möglich  
**Verlegung** LAGE – LAGE verlegte Coils ab  
 Drahtdurchmesser 5,0 mm und stärker möglich.

**Verpackung** Bindung auf Palette, Kanthölzer möglich.  
 Coils und Rosetten können mit Innenpapprohr  
 gefertigt werden.  
 Verpackung auf Ölpapier oder in Schutzfolie  
 möglich.

**Weitere Aufmachungen in Ringen/Rosetten in**  
 2,0 mm–12,0 mm möglich.



## Kunststoffummantelte Drähte

<b>Drahtstärke</b>				
<b>Kerndraht</b>	1,2–4,2 mm			
<b>Außen</b>	1,6–6,0 mm			
<b>Drahtfestigkeit N/mm<sup>2</sup></b>	weich	< 550		
	halbhart	550–650		
	hart	> 650		
<b>Beschichtung</b>	PVC			
	PE			
<b>Farben</b>	alle gängigen RAL-Farben			
<b>Aufmachung Ringeinheiten</b>	<b>Innendurchmesser</b>	<b>Außendurchmesser</b>	<b>Bundhöhe</b>	<b>Bundgewicht</b>
	ca. 400 mm	ca. 800 mm	ca. 800 mm	ca. 450–550 kg
	ca. 400 mm	ca. 800 mm	ca. 900 mm	ca. 500–650 kg
<b>Fertigung auf kundeneigene Kronenstücke</b>				
<b>Alle Abmessungen auch in abgeteilten Ringen</b>				
	<b>Innendurchmesser</b>	<b>Gewicht</b>	<b>oder</b>	<b>Länge</b>
	300 mm	1–25 kg		10–500 m
	600 mm	1–25 kg		10–500 m
<b>Norm</b>	EN 10218-2			
	andere Toleranzen auf Anfrage			